

中医药大学附属医院 2019 年度大宗物资采购市场调研及询价公告

我院正开展 2019 年度大宗物资采购工作，现欢迎具备合格资质、具有相应供应和服务能力、三年内无违法违规记录的供应商参与推荐。

一、 项目内容：

本次大宗物资分为木制家具类、不锈钢类及病床类三大包，明细详见附件。

二、 报名须具备的条件：

- 1、具有独立法人资格，有固定的办公和工作场地，能独立承担法律责任；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 4、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、此前在经营中无违法记录；

三、 报名须提供书面材料：

- 1、有效的营业执照副本（年检合格）；
- 2、组织机构代码证副本（年检合格）；
- 3、国税、地税的税务登记证（年检合格）；
- 4、报名公司法人对销售代表的签名授权书（原件）；
- 5、授权代表身份证复印件；
- 6、参选厂家需提供承诺书，承诺交来的所有资质，皆为原件复印件且真实有效。

提供虚假资料者取消报名资格，5 年内禁入医院并追究相关法律责任。

注：上述所有证明材料，需加盖厂家公章。

四、 报名截止时间：2019 年 8 月 7 日下午 5 点前交至采供部（行政楼 117 办公室）。过期不予受理。

五、 资质审查合格后，由采供部电话通知各公司在规定时间内参加医院项目介绍、答疑、调研、询价等工作。

六、 联系方式：

- 1、联系电话：028-87762327
- 2、联系人：梁老师
- 3、地址：成都市金牛区十二桥路 39 号

成都中医药大学附属医院采供部

2019 年 7 月 31 日






附件一：木质家具类明细表

序号	图 片	品名	规 格	材 质
1		办公桌	1200*700*750	台面厚度为 25mm，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
2		办公桌	1400*700*760	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
3		办公桌	1400*700*750	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
4		9812 办公桌	1200*600*750	台面厚度为 25mm，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
5		办公椅	标件	背、座面采用优质牛皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软而富有韧性，手感舒适，优质实木板基材，经过防潮、防虫、防腐、定型等化学处理，持久不变形，基材甲醛释放量满足国家标准（GB18584-2001）小于 8mg/100g；

6		9008 三人沙发	三人位	<p>1、面材：厚度大于等于 1.0mm 细纹头层牛皮，皮面光泽好，透气性强，手感良好；</p> <p>2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm；</p> <p>3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；</p>
7		9008 单人沙发	单人位	<p>1、面材：厚度大于等于 1.0mm 细纹头层牛皮，皮面光泽好，透气性强，手感良好；</p> <p>2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm；</p> <p>3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；</p>
8		单人沙发	单人位	<p>1、面材：厚度大于等于 1.0mm 细纹头层牛皮，皮面光泽好，透气性强，手感良好；</p> <p>2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm；</p> <p>3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；</p>
9		单人沙发	单人位	<p>1、面材：选用优质韩皮；</p> <p>2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm；</p> <p>3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；</p>
10		方茶几	600*600*450	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>

11		方茶几	600*600*450	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
12		长茶几	1200*600*450	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
13		长茶几	1200*600*450	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
14		长茶几	1200*600*450	台面厚度为25mm，以E1级中密度纤维板为基材，三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
15		办公桌	1600*800*760	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>

16		书桌柜	1100*1400*2000	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。柜体长度为 2000.</p>
17		班台	1600*800*750	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>
18		文件柜 1	900*400*2000	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>
19		文件柜 2	900*400*2000	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，三聚氰胺饰面板。优质五金配件。</p>
20		椅子（带写字板）	标件	<p>1、椅背：背网选用优质的进口高端网布制作，透气弹性好，美观显档次，背筐选用尼龙+玻纤制作，强度高，耐刮抗老化且容易清洁。 2、椅坐：坐垫选用小梨纹布扣定型棉制作，密度为 40kg/m³，柔软透气久坐不变形。搭配尼龙+玻纤制作的座壳，强度高，耐用抗老化，美观而且容易清洁。 3、椅架：椅架选用 2.0mm 的圆管制作，表面喷涂银灰色，时尚美观显档次。采用铝合金抛光连接件，安全扎实，精致美观。</p>

21		六门储物柜	800*550*2000	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
22		多门储物柜	3400*600*2650	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
23		文件柜 2	1650*450*2400	<p>1、面材：0.8mm厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用E1级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保E1级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准；</p>
24		中式屏风	2000*H1800	<p>1、材质:优质实木，经过防潮、防虫、防腐、定型等化学处理，持久不变形，基材甲醛释放量满足国家标准（GB18584-2001）小于8mg/100g；木材含水率控制为4%-8%；优质金属连接件，油漆：选用环保油漆，表面光亮平整。油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达3H，且达到GB/T4893国家标准，中间采用不透明油画布材质。</p>
25		中式凳子	标件	<p>基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；</p> <p>油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到3H级以上；有固定坐垫、背垫。（配置可更换软包坐垫，背垫）</p>

26		中式凳子	标件	<p>基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率$\leq 12\%$，经防腐、防虫、防潮等处理；</p> <p>油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上；有固定坐垫、背垫。（配置可更换软包座垫，背垫）</p>
27		大会议桌	6000*2400*760	<p>基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率$\leq 12\%$，经防腐、防虫、防潮等处理；</p> <p>油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上。预留升降器孔位！包含升降设备！</p>
28		电脑桌	1400*700*760	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。</p>
29		诊断桌	1500*1500*760	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。</p>
30		值班床(上下床)	900*2000*1800	<p>1、金属构件的选用：床边前后：选用 80×30 mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 波浪管。床立柱：选用 45×30 mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 开口型材。床铺横梁：选用 25×25 mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 方管。床栏：选用 20×20 mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 方管，床栏高度 300mm。蚊帐架：$\Phi 16 \times 1.0$ 圆管，可拆卸。爬梯：选用 25×25 mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 方管，爬梯踏步大于等于 50mm，加夜光标识。备注：以上金属构件选用抗冲击性强。</p> <p>2、辅料及配件：床铺板：9mm 厚多层板，甲醛释放量达到国家 E1 级标准、不变形，带床下柜、鞋架。</p>
31		三门书柜 1	1360*400*2000	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。</p>

32		三门书柜 2	1200*400*2000	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
33		三门资料柜	1640*450*2400	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
34		二门书柜	800*400*2000	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
35		三门书柜 1	1200*400*2000	1、面材： 0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；
36		方凳	340*240*460	1、材质：优质实木，经过防潮、防虫、防腐、定型等化学处理，持久不变形，基材甲醛释放量满足国家标准（GB18584-2001）小于 8mg/100g；木材含水率控制为 4%-8%；采用环保涂料喷涂技术。油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，
37		会议桌	4800*1800*760	1、面材： 0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；

38		会议条桌	2000*350*750	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂；</p> <p>2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准；</p> <p>3、五金件：质保时间不低于五年；</p> <p>4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>
39		会议桌	2000*500*800	台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
40		木椅	标件	<p>基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；</p> <p>油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上；有固定坐垫、背垫。（配置可更换软包坐垫，背垫）</p>
41		钢架椅	标件	实木座板，钢架
42		PICC 维护桌（2 人位）	2600*500*750	台面优质大理石，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。桌面前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。
43		转椅 VC	标件	<p>1、椅背：椅背采用纯 PP 胶壳设计，镂空透气设计，美观显档次，背筐强度高，耐刮抗老化且容易清洁。</p> <p>椅坐：坐垫选用小梨纹布扣定型棉制作，密度为 40kg/m³，柔软透气久坐不变形。搭配尼龙+玻纤制作的座壳，强度高，耐用抗老化，美观而且容易清洁。</p> <p>2、扶手：选用 ABS 材料制作的扶手，强度高，耐用抗老化，而且非常容易清洁。</p>

44		9805 办公椅	标件	背、座面采用优质牛皮，皮面光泽度好，透气性强，柔软而富有韧性，手感舒适，优质实木板基材，经过防潮、防虫、防腐、定型等化学处理，持久不变形，基材甲醛释放量满足国家标准（GB18584-2001）小于8mg/100g；
45		沙发	3 人位	1、面材：厚度大于等于 1.0mm 细纹头层牛皮，皮面光泽好，透气性强，手感良好； 2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm； 3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；
46		单人沙发	单人位	1、面材：厚度大于等于 1.0mm 细纹头层牛皮，皮面光泽好，透气性强，手感良好； 2、内部材质：选用不助燃高密度成形海绵或不助燃环保成形泡棉（座泡高回弹 38 密度），回弹力为 50%，厚度偏差不得超过 1mm，宽度及长度偏差不得超过 10mm； 3、成型外框架：实木框架，含水率符合国家标准，采用优质连接件予以加固；
47		长茶几	1200*400*450	1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；
48		茶几	600*600*450	1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；

49		更衣柜 1	1200*600*2000	<p>台面厚度为 25mm，以 E1 级中密度纤板为基材，双面贴防火板，同色 PVC 封边条。柜体顶盖前端为鸭嘴边；其余板材均为 15mm 厚三聚氰胺饰面板。优质五金配件。</p>
50		储物柜	3310*600*2000	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>
51		储物柜	3600*550*2600	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>
52		床头柜	440*420*560	<p>1、面材：0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；</p>




53		固定礼堂椅	<p>三人座固定桌椅，排距 $900 \pm 5\text{mm}$，桌椅总长 $1620 \pm 10\text{mm}$，总高 $752 \pm 10\text{mm}$，座高 $460 \pm 10\text{mm}$，座深 $420 \pm 10\text{mm}$，三人座设 4 个地脚。</p>	<p>座板：采用优质多层板高温热压而成，自然环保，厚度 $\geq 15\text{mm}$，饰面采用厚度不低于 0.6mm 环保防火板，耐磨承载能力强，座板上开透气孔，长 $465 \pm 5\text{mm}$，宽 $380 \pm 5\text{mm}$，座板前弧 $R205\text{mm}$，后弧 195mm。整体弧度及曲线符合人体工程学设计。</p> <p>背板&写字板：背板与写字板为一体板材，不分割，结构牢固、稳定，采用优质多层板热压与背板一体成型，自然环保，厚度 $12 \pm 2\text{mm}$。写字板：宽 $320 \pm 10\text{mm}$（前、中排），写字板台面两角倒 $R20$ 圆角，避免直角碰撞，人性化安全设计，方便人员使用。板材 PVC 封边，经防潮、防虫、防腐等化学处理，符合国家环保 E1 级标准；背板底部有 U 形槽五金托件。整体弧度及曲线符合人体工程学设计。</p> <p>书托板：采用 ABS 材料一次成型，美观大方，厚度 8mm，书托板设计人性化，可收折，具缓冲，托板不容易爆裂，规格：长 $488 \pm 5\text{mm}$*宽 $215 \pm 5\text{mm}$。</p> <p>固定件组件：座固定组件采用优质冷轧钢板焊接精制而成，壁厚不低于 2mm，长 $220 \pm 5\text{mm}$ 宽 $140 \pm 5\text{mm}$；外需加优质 ABS 材料装饰护盖，厚度 2mm，座支撑件组件采用优质冷轧钢板焊接精制而成，壁厚不低于 2mm，长 $125 \pm 5\text{mm}$，宽 $90 \pm 5\text{mm}$；产品表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理；横梁组件采用不低于 2mm 方管焊接精制而成，表面经防锈、防污、淋化、静电喷涂处理。</p>
54		四门开玻柜	1800*850*390	优质冷轧钢板，0.8 厚，表面采用氟碳喷涂处理工艺，
55		双节二斗柜	1800*850*390	优质冷轧钢板，0.8 厚，表面采用氟碳喷涂处理工艺，
56		吧椅	标件	<p>材质：优质头层皮料，内置定型高弹泡棉，高弹定型不变形。</p> <p>气压棒：采用进口气压棒，达到国家质量合格标准。采用铝合金抛光连接件，安全扎实，精致美观。</p> <p>脚架：优质五星脚架，带脚踏。</p>


57		大班椅	标件	<p>1、材质说明:背、座面采用优质牛皮,皮面光泽度好,透气性强,柔软而富有韧性,手感舒适,优质实木板基材,经过防潮、防虫、防腐、定型等化学处理,持久不变形,基材甲醛释放量满足国家标准(GB18584-2001)小于8mg/100g;</p> <p>2、采用优质国标五金件连接,结构牢固,40#高弹海绵,软硬适中、回弹迅速、不变形,坐感舒适,</p> <p>3、油漆:选用环保油漆,表面光亮平整,油漆无颗粒,漆膜硬度高,表面光滑明净,硬度达3H,且达到GB/T4893国家标准</p>
58		排椅	3 人位	<p>优质五金脚架,经酸洗、磷化、镀铬处理;靠背为优质1.2mm厚钢板,经酸洗,磷化,喷塑处理,美观大方,耐磨、耐腐蚀。</p>
59		候诊长椅	1800*500*930	<p>基材:采用实木,实木为橡木,材质坚硬钢性强,含水率≤12%,经防腐、防虫、防潮等处理;</p> <p>油漆:喷优质环保油漆,漆面无污点、光洁度好,经过烘干处理,油漆硬度达到3H级以上。</p>
60		导医咨询台	3600*800*1100	<p>基材:采用实木,实木为橡木,材质坚硬钢性强,含水率≤12%,经防腐、防虫、防潮等处理;</p> <p>油漆:喷优质环保油漆,漆面无污点、光洁度好,经过烘干处理,油漆硬度达到3H级以上。</p>
61		普通诊断桌	1400*700*760	<p>基材:采用实木,实木为橡木,材质坚硬钢性强,含水率≤12%,经防腐、防虫、防潮等处理;</p> <p>油漆:喷优质环保油漆,漆面无污点、光洁度好,经过烘干处理,油漆硬度达到3H级以上。</p>
62		储物货架	1000*600*1800	<p>采用冷轧钢板,厚度为1.2mm,经焊接、酸洗、磷化、喷塑处理;美观大方,耐磨、耐腐蚀;</p>

63		茶水柜	1200*400*850	基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上。
64		文件柜	800*400*2000	基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上。
65		体格检查床	1800*600*650	面料：采用优质牛皮料，皮面光泽度好，柔软舒适；海绵：45#高密度成型 PU、阻燃海棉；基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上。带枕头！
66		吧椅	标准	材质：优质头层皮料，内置定型高弹泡棉，高弹定型不变形。 气压棒：采用进口气压棒，达到国家质量合格标准。采用铝合金抛光连接件，安全扎实，精致美观。 脚架：优质五星脚架，带脚踏。
67		洗手台	760*420*700	基材：采用实木，实木为橡木，材质坚硬钢性强，含水率≤12%，经防腐、防虫、防潮等处理；油漆：喷优质环保油漆，漆面无污点、光洁度好，经过烘干处理，油漆硬度达到 3H 级以上。
68		培训桌	1200*450*760	1、面材： 0.8mm 厚胡桃木皮贴面，面材木纹清晰自然、色泽一致、耐磨性好；不会变形及开裂； 2、基材：选用 E1 级中密度纤维板，经防虫、防腐等化学处理，所有板材均经过防潮、防虫、防腐处理，符合国家环保 E1 级标准，木材干燥符合国家标准； 3、五金件：质保时间不低于五年； 4、油漆：选用环保油漆，表面光亮平整，油漆无颗粒，漆膜硬度高，表面光滑明净，硬度达 3H，且达到 GB/T4893 国家标准；



69		讲台	标准	<p>钢架：钢板厚度$\geq 1.0\text{mm}$，金属构件选用抗冲击性强，柔性好的材质冷轧焊管，保证长期使用不变形。金属构件焊接部分采用先进的CO₂气体保护焊，此工艺有效避免了假焊、虚焊、漏焊，保证长期使用不变形、脱落。</p> <p>4、表面喷涂采用环保粉末喷涂，达到国家E1级环保标准；产品符合GB/T 3325-2008国家标准。</p>
70		餐桌椅	1200*600	<p>材质:优质玻璃钢材质，具有轻质、高强、防腐蚀等特点，配件：选用进口品牌优质五金件；脚架：优质40*40*1.2金属钢脚架，采用环保涂料喷涂技术。</p>

附件二、病床类明细表

序号	图片	品名	规格	型号	参数
1		治疗床	1900mm*620mm*650mm	M0710	<p>1. 规格：1900×620×650mm；</p> <p>2. ▲优质冷轧钢管经机械手自动焊接成型，整体框架式设计，确保整个床架结实、牢固，运行平稳，管壁厚度1.2mm，表面采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供机械手焊机购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）；</p> <p>3. 床面材料为优质皮革，内衬为高密度海绵及防火板，床面与床架连接采用自攻螺钉连接，床面损坏时可单独更换床面；</p> <p>4. 床面设计有脸形圆孔，方便使用；</p> <p>5. 分离式床脚，床脚与床框连接采用U型槽和δ3.0厚扁铁固定，整体强度牢固，床脚带脚垫保证平稳放置且不损坏地面。</p>
2		电动升降治疗床	2000*750*500-800	定制	<p>床面尺寸：75×200 cm 床面厚度 8cm±1cm，采用高密度海绵</p> <p>★床体升降范围：50-85 cm</p> <p>★气动靠背可调范围±30°</p> <p>最大推力：6000N 双扶手设计升降功能</p>
3		婴儿床	820mm*500mm*900mm	B2702	<p>1. 规格：820mm*500mm*900mm；</p> <p>2. 主架扶手管采用不锈钢Φ25*1.2圆管经专用设备一次性弯制而成，外型美观；</p> <p>3. 婴儿盆四周的主体支撑立柱采用Φ19*1.2优质不锈钢圆管经专用设备一次性弯制而成，外型美观；</p> <p>4. 整车配置ABS透明婴儿盆(大小为长740mm*宽385mm*高250/200mm)一只，盆内床垫内面采用高弹性海绵，厚度为40mm，有效增加人体舒适度；床垫外包优质花布，柔软舒适可与婴儿直接接触；</p> <p>5. 婴儿盆下方带杂物架，婴儿盆上方带蚊帐支架和蚊帐，夏季可避免蚊子干扰婴儿睡眠；</p> <p>6. ▲婴儿床床架整体采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）。整体颜色为粉红色，与产房整体颜色协调一致；</p> <p>7. 配4只3寸高级人造橡胶静音脚轮，外罩包ABS防缠绕，坚固耐用，外表美观；其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p>




4		病床	2180*950*500	M2705	<p>配置：ABS 床头、高强度不锈钢打弯管护栏、碳钢分离杂物筐、引流钩。</p> <p>(1) 规格：2140×950(包括护栏)×500(不包括床头高度)</p> <p>(2) 升降功能：</p> <p>①背部升降：升降角度 0~75°，±2°；</p> <p>②腿部升降：升降角度 0~45°，±2°。</p> <p>(3) 床面板</p> <p>①▲床面板采用优质冷轧板材厚度≥1.0mm，一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺。整体床面形成凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接 15×30×1.0MM 矩管加强筋，增加承载力（提供床面板滚圆工艺样件）。</p> <p>②▲病床靠背采用双支撑转轴结构，将病员的重量均匀地分部在床梁上，转轴与床板接触处用滑轮，减小摩擦，无噪音；背板具有腹部减压功能，背板在升起过程中整体向后移动，提高患者舒适度，减少卧床患者背部和臀部压力，预防局部褥疮的发生和手术创口的开裂（附腹部减压装置说明）。</p> <p>③床板链接采用钢质铰链，单片厚度 4mm。耐磨，运作无噪音，防折断。</p> <p>(4) 床身主要部件：</p> <p>①床框采用 30mm×60mm×1.5mm 优质碳钢矩管；</p> <p>②床尾板下方设计有隐藏式餐板槽，餐板在不用时可置于此处。</p> <p>(5) 护栏</p> <p>①▲不锈钢打弯管护栏主管采用直径≥30mmD 型铝合金管，立管使用直径≥19mm 不锈钢圆管，采用侧位击孔安装方式，强度高，六点支撑防夹手模式，杜绝安全隐患；</p> <p>②六柱不锈钢立柱采用双向成形加工工艺成形，独特的 S 形弯曲造型；</p> <p>③高强度铸铝枪把手内置隐藏式锁紧机构，安全可靠；</p> <p>④加厚 D 形铝合金护手，表面硬化处理，所有转动部件外均罩有 ABS 装饰盖，护栏整体造型更为美观、大方；</p> <p>⑤▲护栏升起后护栏上缘距床面高度 37CM，有效防治患者发生坠床风险，护栏承受水平纵向 300N 力值和水平横向 1000N 力值后未产生影响正常使用的变形（提供第三方病床检验报告）。</p> <p>(6) 床头床尾板</p> <p>①高强度工程塑料吹塑成型，表面光洁，便于清洁；</p> <p>②采用插式结构，强度高，稳定性强，拆卸方便；</p> <p>③非中空设计，前后塑料局部融合，强度高。</p> <p>(7) 防撞包角：包角采用 ABS 工程塑料一次性注塑成型，输液杆插在包角上，包角采用专用工具才可拆卸，外形美观。输液架插孔为方形插孔，防止输液架在变力过程中任意转动产生安全隐患。</p> <p>(8) 脚轮</p> <p>①采用 5 英寸（Φ125mm）高性能双面医用脚轮，双轮设计避免毛发卷入，推动灵活，耐腐、耐磨、静音；（提供脚轮谱尼测试报告）</p> <p>②采用 4 轮独立刹车系统，脚轮上方床架两端配 ABS 防尘罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观。</p> <p>(9) 床架加工</p> <p>①▲整体床架采用优质冷轧型材，经机器人自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。床面板通过连续 90 小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无锈蚀、光滑无变化。（提供自动化涂装生产线、机器人购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告，提供省级机构盐雾检测报告）。</p> <p>②喷塑前床体采用喷砂表面处理工艺，工件不进行酸洗浸泡处理，产品在长期使用过程中不会因为返酸而导致生锈。</p> <p>③病床采用整体结构设计，外表面无任何螺丝螺杆，凡是需要安装的均采用内藏式或使用塑料件进行整体覆盖，表面光洁，易于清洁，有效降低使用中划伤的风险。</p> <p>(10) 传动装置</p> <p>①▲摇把采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，具备防撞结构设计，可 0°~180° 三档折叠；（提供第三方病床检验报告）</p> <p>②摇把和丝杆之间采用“万向接”连接技术，“万向接”为钢件；</p> <p>③手摇床丝杆有双向过盈保护装置，丝杆采用机器一次性冷挤压成型。</p> <p>(11) 杂物筐：采用直径 5mm 钢制圆条焊接成型，可移动。</p> <p>(12) 引流钩：病床两侧均配置引流钩，便于护理操作。</p> <p>(13) 床面有效载重≥400KG。（提供第三方病床检验报告）</p>
---	---	----	--------------	-------	--



5		陪伴椅	1850*620*400	H1702	<p>1. 规格：1850mm*620mm*400mm；</p> <p>2. 护手主框架采用优质Φ38*1.5 碳钢焊管经专用设备弯制而成，后配2只3寸高级人造橡胶静音脚轮，外罩包ABS防缠绕，坚固耐用，外表美观；脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能；</p> <p>3. 椅面及主要结构采用优Φ25*1.2 碳钢焊管经专用设备弯制而成，外型美观，结构合理；</p> <p>4. 椅面支架连接件采用钢件活动转套，转动无噪音，且外型美观，坐架底部带4只2寸高耐磨橡胶脚轮，转动灵活；</p> <p>5. 椅面垫子和护手套表面采用高级人造皮革，内面采用泡沫，底面采用优质木板，木板下方设有三支加强抬筋能负重100kg以上，增加整体强度。枕头采用高泡，有效提高人体舒适度；</p> <p>6. 整体框架经多次表面处理采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性；产品喷涂后具有更完美的外观和极强的耐化学腐蚀性、耐电绝缘性，喷涂材料环保无毒（提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）；</p> <p>7. 使用方法：将活动座椅向上抬起，然后向外拉出座椅后即可当床使用，用手将靠背提起同时将座椅向床内推动，确保座椅卡在限位卡内即可收起当座椅使用。</p>
6		床头柜	480*460*800	T3702	<p>1. 规格：480mm*460mm*800mm；</p> <p>2. ▲台面采用ABS高级工程塑料一次性注塑成型，外表光洁、美观大方；柜体采用优质δ0.8厚碳钢板材组焊，材料强度高，柜体表面采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）；</p> <p>3. 床头柜由柜体、ABS台面、柜门、抽屉、小拖板、毛巾架等组成；</p> <p>4. 抽屉滑槽采用高级三折阻尼滑轨，拉手采用ABS弧形拉手；</p> <p>5. 整柜配置一个书写拖板，方便存放报纸及陪护人员用餐时可做餐板使用；一只小号抽屉、一柜，柜内带隔板；</p> <p>6. 配置4只2寸高级人造橡胶静音脚轮，外罩包ABS防缠绕，坚固耐用，外表美观；其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p>
7		内镜专用检查床	1930*690*500-800	定制	<p>1. 规格：1930mm*690mm*（550-770）mm；</p> <p>2. 整车由中控底座、升降主架、护栏以及担架面四部分组成；</p> <p>3. ▲担架面采用注塑一次成型，担架背板配置液压装置可手动调整倾斜角度，调节范围0°-75°；</p> <p>4. 床面及主要结构采用优质高级ABS工程塑料一次性注塑成型，床面两侧带有不锈钢打弯弯管护栏，护栏主管采用直径30mmD型铝合金管，五只立管采用直径19mm不锈钢圆管，可收缩平放，单触式手柄操作，升降灵活安全，护栏活动关节连接均采用钢件连接，外罩塑料件装饰；护栏开关机构件采用铸铝工艺，精度高，强度高；</p> <p>5. 该车底座采用国际同步的中控刹车制动系统，在运送病人对接时更可靠、更平稳、更顺畅；</p> <p>6. 丝杆采用45#钢，由专用滚丝机滚挤成型，丝口圆滑，操作轻松，丝杆具有双向过摇保护装置。摇把和丝杆之间采用“万向接”连接技术，“万向接”为钢件。抢救车整体升降高度范围为550mm-770mm，空载折起动力矩≤3N.m</p> <p>7. 插式输液架为可调式，根据需要自行调节高度。输液杆材料采用Φ16不锈钢圆管，挂钩采用采用Φ5CR冷拔圆钢，挂钩数量为3个；</p> <p>8. 推车四角带防撞轮，防撞轮采用ABS工程塑料一次性注塑成型；</p> <p>9. ▲推车整体采用优质冷轧型材，经机械手自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供机械手焊机购机发票，提供自动化喷涂设备购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）</p> <p>10. 推车配置伸缩式输液杆及床垫；整车带4只5寸高级中控脚轮，外罩包ABS防缠绕，坚固耐用，外表美观，推车尾端带中控脚踏开关，杠杆结构，灵巧操作；中央带定向轮，保证推车直线行走，脚踏控制，不用时可抬起悬空。</p>



8		检查床	1900mm*620mm*650mm	M0711	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1900×620×650mm； ▲优质冷轧钢管经机械手自动焊接成型，确保整个床架结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌，抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供机械手焊机购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）； 床面材料为优质皮革，内衬为高密度海绵及防火板，床面与床架连接采用自攻螺钉连接，床面损坏时可单独更换床面； 分离式床脚，装卸和搬运方便，床脚带脚垫保证平稳放置且不损坏地面。
9		电动护理病床	2180*1100*400-720	E5705	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：2180±10mm×1100±10mm(包括护栏)×440-720mm(不包括床头高度) 配置：实木床头床尾板及实木床边、铝合金护栏、剪式升降机构、可调式不锈钢升降输液杆 ▲病床静态荷载 400kg、动态荷载 250kg。（提供第三方病床检验报告） 床头、床尾板以及床边均选用优质实木精制而成，外形别致，与传统文化一脉相承，顺应自然，和谐睿智，铸就家居式病床典范。 ▲床面板采用优质冷轧板材一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺。整体床面形成凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接 15×30×1.0MM 矩管加强筋，增加承载力（提供床面板滚圆工艺样件）；床框采用优质 30*60*1.2 碳钢矩管；床板链接采用钢质铰链，单片厚度 4mm。 整体升降高度为（440-720）mm，采用国外先进的剪式升降机构，升降更平稳可靠。 铝护栏活动关节连接均采用钢件连接，外罩塑料件装饰，高强度铸铝枪把手内置隐藏式锁紧机构，安全可靠，加厚 D 形铝合金护手，表面硬化处理；铝合金折叠护栏主管采用直径≥30mmD 型铝合金管，五支立管采用直径≥19mm 铝合金型材管；护栏升起后护栏上缘距离床面有效护栏高度≥30CM,有效防治老年患者发生坠床风险。 脚轮： <ol style="list-style-type: none"> 床脚采用 30×50×1.2mm 钢制框架，两端带 ABS 防护罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观； ▲病床脚轮为整体式中控 5 寸制动静音脚轮，具有高支撑力，耐撞击、不易断；双面结构，双边抓地，稳固牢靠；中控脚踏开关，杠杆结构，灵巧操作；轮面采用 TPR 耐磨材料，专业品质，静音耐磨；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈；能经水洗和高温消毒，不生锈。（提供脚轮谱尼测试报告）。 传统系统：采用捷昌电机，电机 4 个，单个电机推力可以达到 6000N，电动实现背部升降，腿部曲伸，整体升降，前后倾斜功能。整体升降高度：250MM(床面离地面最低 440MM,离地面最高 720MM)，背部升降范围：75°±5°，脚部升降范围：40°±5°，床面前、后倾最大角度：前倾 12° 后倾 12°，配有蓄电池。 控制系统：通过手控板操作完成医疗床各种功能，有背部升降（上下），腿部曲伸（上下），整体升降（上下），前倾、后倾功能的按键。 病床电机配蓄电池，在无电源情况下保证病床正常使用半小时以上。 病床四角带输液架插孔，不锈钢升降式输液架高度可调(输液架挂钩额定载荷为 2Kg 输液架离地最大高度为 2000mm,带 ABS 旋转式锁紧装置，操作方便。 ▲整体床架采用优质冷轧型材，整体采用自动化，经机器人自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固；床体首先采用悬链式抛丸机表面除锈处理工艺，工件不进行酸洗浸泡处理，产品在长期使用过程中不会因为返酸而导致生锈，然后采用阿克苏诺贝尔抗菌粉末静电喷涂，具有环保、抗菌的作用。床面板通过连续 90 小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无锈蚀、光滑无变化。（提供机器人购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告，提供省级机构盐雾检测报告）。 床垫外形参数：1935mmx880mmx70mm；床垫尺寸和分段与床相配，外套采用墨绿色牛津布，有透气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗；内层采用新型的环保型非织造立体材料 3D 直立棉。材料具有如海绵状的三维立体构造的直立纤维网结构或蜂窝状纤维网结构等，不同于传统非织造材料的平行纤维网结构。


10		儿童床	1970mm*950mm*580mm	<p>C2701</p> <p>一、规格： 1. 外形尺寸：长度 1950mm，床面宽度 930mm，含护栏 930mm，床体标准高度 1260mm。</p> <p>二、功能： 1. 病床整体结构采用挂式结构，辅以调节支撑，因此整床的稳定性非常高。 2. 床头、床尾采用删式结构，探视性和安全性都非常高。 3. 摇杆：采用本公司双向过载保护丝杆专利技术生产的双组 ABS 摇杆，隐藏式设计，不仅操作轻松自如，可灵活调节患者背部、腿部体位，更能在患者背部、腿部承受过载压力时摇杆自动打滑卸载，避免摇杆、床体背、腿板面等床体设备不受损。 4. 摇杆采用内六方铝合金管加高强度六角棒材料组合而成，具有高支撑力。 5. 采用自动导正的方向联轴节转向技术，使得 ABS 摇手的推进与拉出手感更为轻便、舒适。 6. 调节范围：背部倾斜度 75+5°，腿部倾斜度 40+5°。 7. 床体承载重量：250kg。 8. 床边护栏系统： ① 护栏主体结构采用碳钢，表面经过酸洗去油，再经磷化表面处理，抗菌防腐，耐酸碱。中间由数十条椭圆立管组成，椭圆立管间隙为 100mm，可更好地保护儿童的肢体安全，以免被护栏夹伤。操作方便省力，伸展轻松、安全，便于维护，结构牢固，不会生锈， ② 护栏上下护手部份采用铝合金型材扣合，不仅外形美观，同时兼具无损害化结构处理，安全，稳固。 ③ 新颖的护栏升降结构，具有本公司独立的知识产权的专利，升降辅以气缸支撑缓冲，锁定系统采用全优质碳钢结构，不仅操作简便，锁定安全、可靠，同时在设计时有充分考虑到失效模式的处理，所以安全性非常高。 9. 通过整体拉伸、压形，再采用特殊卷边工艺制造的床板，不仅明显区别于国内其他厂家整板面板边角粗糙处理的外观形态，同时也避免了因加工的粗糙造成操作者的意外受伤的困局。 10. 多孔式的床板面外观设计具备良好的透气功能。 11. 床底具备左右两个引流尿袋挂钩，前后四个点滴架插孔。</p> <p>三、材质： 1. 床架采用≥1.2mm 高质冷轧钢管，底梁采用高质双支撑式冷轧钢管。 2. 床面板采用碳钢金属 1.0 mm成型，多气孔设计，便于透气并具防滑功能。 3. 床体涂覆为静电粉体涂装，厂内防锈全处理烤漆一贯作业，抗酸碱腐蚀，耐褪色。 4. 框架式床脚稳定性极好，移动也非常平稳可靠。 5. 床脚采用 5 寸万向轮，符合欧洲 ROHS 无毒标准，高耐磨，无噪音，带刹车装置，稳定性好。</p> <p>四、颜色： 1. 床体颜色具有丰田白、粉红色等多种选择。</p>
----	--	-----	--------------------	---

11		抢救床	1930*645*510-850	J3706	<p>1、 规格：1930*645*510/850mm；</p> <p>2、 标准功能： 高低升降：510~850mm， 背部升降：0~70° ；</p> <p>3、 床板及框架主要材质：床板为 PP 树脂一体成型。框架为铝合金压制和优质钢材；床垫采用高科技防水、防静电面料，可水洗、易清洁；</p> <p>4、 背部升降，操作控制手柄来控制静音气弹簧，实现背板无极升降；</p> <p>5、 氧气瓶收储架：备用时，收纳到背板下面，方便，安全。氧气瓶容量 500L；</p> <p>6、 转动式护栏：护栏可水平放置，易于点滴架穿刺，承重为 10kg，凹形设计，可固定导管，防滑作用；护栏双重安全锁，脚侧设有安全锁，防止误操作，安全性更高；</p> <p>7、 托盘：托盘分大小、深浅不同的两部分，设有多个漏水孔，使用方便，易清洁，承重为 10kg；</p> <p>8、 中控双面静音脚轮（中控锁）：直径 150mm，树脂脚轮，推车四角都有中控锁踏板；中心第五轮，通过操作杆，可灵活实现推车在“直行”和“自由”状态之间的切换。直行更容易控制方向；</p> <p>9、 转运过程：一名护士可轻松实现转运病人的全过程： a. 将转运推车与病床并排放置，确认病床与转运推车的脚轮均为锁定状态；调节病床或转运推车的高度，使得转运车略低与病床的高度，便于对患者进行平移。 b. 使患者呈侧卧状态，将床垫靠近患者的折边向下内折，放在患者的身体下面。 c. 用手拉住床垫的拉手，将患者缓缓转移到转移推车上。 d. 拉起转运推车的护栏，用约束带将患者固定，解除刹车。</p> <p>10、 安全工作载荷≥170Kg；</p> <p>11、 配置： 1.床主体（含背板升降、高低升降）：1套；2.转运床垫：1张；3.护栏：1付；4.中控双面脚轮：1套；5.中控锁：1套；6.中心第五轮：1套；7.托盘：1套；8.氧气瓶收储架：1套；9.调节手柄：1组；10.输液杆：1支。</p>
12		ABS 送药车	740mm*520mm*960mm	W3713	<p>1. 规格：740mm*520mm*960mm；</p> <p>2. ▲推车立柱采用高强度铝合金型材，侧板与背板采用厚度为 4mm 优质工业铝塑板，整体搭配合理，外形美观，推行轻便；</p> <p>3. 台面、底座以及抽屉采用 ABS 高级工程塑料一次性注塑成型，台面三方带 ABS 围栏，外表光洁、美观；</p> <p>4. 抽屉主要由抽屉面板、抽屉框架、抽屉塑料药盘和活动分隔板组成，抽屉面板和框架为钢结构，抽屉拉手为 ABS 弧形拉手；</p> <p>5. 抽屉采用优质三节静音滑槽，有效伸缩距离为 60cm，确保抽屉能够完全拉出，便于使用，后方带自锁功能；</p> <p>6. ▲抽屉分为三种规格，内置三种不同规格的活动式塑料筐，塑料筐规格为（长×宽×高）：400×600×200mm（大号）；400×600×100mm（中号）；400×600×50mm（小号），每只塑料筐承重≥60Kg。三种规格的抽屉可以根据科室的要求进行多种组合；</p> <p>7. ▲抽屉内部配置标准 ABS 塑料活动式隔条，用户可以根据需要进行自由组合（ABS 塑料活动式隔条既能实现平均分隔，也能实现异形分隔），并配置标准的标识牌，可对每一分隔进行标识，实现物品放置分类明确、标识明确。充分提升药品存放量，改善医院形象；</p> <p>8. 整车配置五层抽屉，三只小号抽屉、一只中号抽屉、一只大号抽屉，抽屉整体带排锁控制；配置透明 ABS 文件盒一个、锐器盒一个、两个塑料翻盖式污物桶，推车右侧面带侧抽板，方便存放物品；推车左侧带铝合金扶手，便于推车推行；</p> <p>9. 整车配置 4 只 4 寸丝杆单片空心轮，外罩包 ABS 防缠绕，坚固耐用，外表美观；其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p>

13		ABS 输液车	740mm*520mm*960mm	W3901	<ol style="list-style-type: none"> 规格：740mm*520mm*960mm； ▲推车立柱采用高强度铝合金型材，侧板与背板采用厚度为4mm 优质工业铝塑板，整体搭配合理，外形美观，推行轻便； 台面及底座采用 ABS 高级工程塑料一次性注塑成型，台面三方带 ABS 围栏，外表光洁、美观； 抽屉主要由抽屉面板、抽屉框架、抽屉塑料药盘和活动分隔板组成，抽屉面板和框架为钢制结构，抽屉拉手为 ABS 弧形拉手； 抽屉采用优质三节静音滑槽，有效伸缩距离为 60cm, 确保抽屉能够完全拉出，便于使用，后方带自锁功能； ▲抽屉分为三种规格，内置三种不同规格的活动式塑料筐，每只塑料筐承重≥60Kg, 塑料筐规格为（长×宽×高）： 400×600×200mm（大号）； 400×600×100mm（中号）； 400×600×50mm（小号）。三种规格的抽屉可以根据科室的要求进行多种组合； ▲抽屉内部配置标准 ABS 塑料活动式隔条，用户可以根据需要进行自由组合（ABS 塑料活动式隔条既能实现平均分隔，也能实现异形分隔），并配置标准的标识牌，可对每一分隔进行标识，实现物品放置分类明确、标识明确。充分提升药品存放量，改善医院形象； 整车配置一个小号抽屉和一个中号抽屉，带排锁控制，抽屉下方设置放物平台，平台配置三方围栏，方便物品堆放； 输液车后方输液架为插入式，根据需要可自行调节高度。框架材料采用Φ25 不锈钢圆管，带两个输液横杆，横杆上分别带 ABS 输液挂钩 4 个； 配置 ABS 文件盒一个，右侧配置锐器盒一个以及两个塑料翻盖式污物桶，推车右侧面带侧抽板，方便存放物品；推车左侧带铝合金扶手，便于推车推行； 整车配置 4 只 4 寸丝杆单片空心轮，外罩包 ABS 防缠绕，坚固耐用，外表美观；其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
14		木制床头柜	540mm×440mm×730mm	T5701	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：540×440×720mm； 床头柜均选用优质实木精制而成，外形别致，与传统文化一脉相承，顺应自然，和谐睿智，铸就家居式病房典范。 床头柜由柜体、抽屉、门组合而成；一抽一柜方便物品存放。
15		ABS 急救车	740mm*520mm*960mm	W3711	<ol style="list-style-type: none"> 规格：740mm*520mm*960mm； ▲推车立柱采用高强度铝合金型材，侧板与背板采用厚度为4mm 优质工业铝塑板，整体搭配合理，外形美观，推行方便； 台面及底座采用 ABS 高级工程塑料一次性注塑成型，台面三方带 ABS 围栏，外表光洁、美观； 抽屉主要由抽屉面板、抽屉框架、抽屉塑料药盘和活动分隔板组成，抽屉面板和框架为钢制结构，抽屉拉手为 ABS 弧形拉手； 急救车后方输液架为可调式，根据需要自行调节高度。输液架材料采用Φ16 不锈钢圆管，急救托盘采用亚克力板加工而成，上方配置捆绑带四根，托盘可 360° 自由旋转； 抽屉采用优质三节静音滑槽，有效伸缩距离为 60cm, 确保抽屉能够完全拉出，便于使用，后方带自锁功能； ▲抽屉分为三种规格，内置三种不同规格的活动式塑料筐，塑料筐规格为（长×宽×高）： 400×600×200mm（大号）； 400×600×100mm（中号）； 400×600×50mm（小号），每只塑料筐承重≥60Kg。三种规格的抽屉可以根据科室的要求进行多种组合； ▲抽屉内部配置标准 ABS 塑料活动式隔条，用户可以根据需要进行自由组合（ABS 塑料活动式隔条既能实现平均分隔，也能实现异形分隔），并配置标准的标识牌，可对每一分隔进行标识，实现物品放置分类明确、标识明确。充分提升药品存放量，改善医院形象； 整车配置五层抽屉，三只小号抽屉、一只中号抽屉、一只大号抽屉，抽屉整体带一次性安全锁控制；配置透明 ABS 文件盒一个、心肺复苏版一个、氧气瓶挂架一个、电源插座一个、锐器盒一个、

				<p>两个塑料翻盖式污物桶；推车右侧面带侧抽板，方便存放物品；推车左侧带铝合金扶手，便于推车推行；</p> <p>10. 整车配置 4 只 4 寸丝杆单片空心轮，外罩包 ABS 防缠绕，坚固耐用，外表美观；其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p>
16		ABS 病历夹推车	740mm*520mm*960mm	R3702 <p>1、规格：740*520*1150mm；</p> <p>2、推车台面及底座采用 ABS 高级工程塑料一次性注塑成型，台面左、右及后方带 ABS 突起围栏，整体外形更美观，强度高，实用性强；</p> <p>3、▲柜体立柱采用高强度铝合金型材，侧板及背板采用厚度为 4mm 优质工业铝塑板，整体搭配合理，外型美观，充分提升医院形象；</p> <p>4、台面向下方配抽屉一只，抽屉面板和框架为钢制结构，抽屉拉手为 ABS 弧形拉手，抽屉推拉平稳、顺畅，方便使用；</p> <p>5、▲该车能同时存放 40 位病历夹，分两列放置，病历夹侧滑道采用高级 ABS 材料注塑成型，外型美观，侧滑道配置小滚轮，有利于保护病历夹，抽拉更灵活轻便；</p> <p>6、推车下部与地面的净空高度为 150mm，病历夹推车配有安全锁，安全可靠；</p> <p>7、整车配置 4 只 4 寸高级人造橡胶静音脚轮，坚固耐用，外表美观，带对角刹车。</p>
17		气动餐桌	800mm×400mm×(650mm-900mm)	V4701 <p>1、规格：800*400*650/900mm。</p> <p>2、餐桌板轮子采用 1.5 寸和 1 寸尼龙轮子各两支；餐桌板底座，铝压铸和 60X30mm 的方管连接而成；餐桌板立柱，内外立柱采用铝合金定拉而成，内有一根可控气弹簧；餐桌板连接板，采用 2 个厚铁皮拆弯而成；餐板采用 PP 料吹塑而成，板的宽度：900X450mm。</p> <p>3、移动餐桌方便客户使用，它主要用于病人用餐和学习使用。用法：下面底座可以推到病床的下面，上面板可以根据病床的高低调节使用，调结时通过立柱上端气弹簧开关进行餐板高度调结，餐桌高度调结范围 650 至 900mm。</p>

18		输液椅	1130mm× 700mm× 1130mm	H1701	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1130×700×1130mm； 护手主框采用优质$\phi 38 \times 1.2$ 碳钢焊管经过专用设备弯管成型，采用圆弧过渡，连接主框管采用1.2mm 厚碳钢矩管，四只脚带有防滑胶脚。 护手采用塑料扶手，靠背采用优质$\phi 25 \times 1.2$ 碳钢圆管经专用设备弯制成型，各段加强条采用厚为3mm 的扁钢制作，确保牢固。 椅背厚度$\geq 10\text{cm}$，座垫厚度$\geq 5\text{cm}$，均由高级皮革和高密度定型海绵制成； ▲整体框架为碳钢喷塑，表面采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌，抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。（提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告）。 椅背可任意调整倾斜角度，并由新型防滑轨道和手柄固定； 配置：不锈钢升降式输液架，带杂物框。 输液椅额定载荷为：$\geq 135\text{Kg}$。
19		床垫	1950mm× 820mm× 70mm	Q1701	<ol style="list-style-type: none"> 外形参数：1940mmx880（820）mmx70mm； 内层采用新型的环保型非织造立体材料3D直立棉。材料具有如海绵状的三维立体构造的直立纤维网结构或蜂窝状纤维网结构等，不同于传统非织造材料的平行纤维网结构； 外套为墨绿色牛津布，防水性能好，外套带有拉链，换洗方便经久耐用； 成品三折床垫四周棱角分明，床套不起皱、平整，床垫各段尺寸与病床匹配，可根据客户要求定制各种规格厚度的床垫。

20		骨科牵引床	2180mm×1120mm×500mm(1850mm 含龙门挂架高度)	M3701	<p>配置：ABS 床头、高强度不锈钢打弯管护栏、引流钩、5 寸中控双面轮、牵引架，可选配餐桌板、可调式输液架及床垫。</p> <p>(1) 规格：2200×1120(包括护栏)×500/1850mm，牵引床由床架、中控底座、铝合金牵引架组成。</p> <p>(2) 升降功能：</p> <p>①背部升降：升降角度 0~75°，±2°；</p> <p>②腿部升降：升降角度 0~45°，±2°。</p> <p>(3) 床面板</p> <p>①床面板由背板、臂板、分腿式腿板、脚板及其附属脚板组成。</p> <p>②▲床面板采用优质冷轧板材一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺。整体床面形成凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接 15×30×1.0MM 矩管加强筋，增加承载力（提供床面板滚圆工艺样件）。</p> <p>③病床靠背采用双支撑转轴结构，将病员的重量均匀地分部在床梁上，转轴与床板接触处用滑轮，减小摩擦，无噪音。</p> <p>④床板链接采用钢质铰链，单片厚度 4mm。耐磨，运作无噪音，防折断。</p> <p>(4) 床身主要部件：</p> <p>①床框采用 30mm×60mm×1.2mm 优质碳钢矩管；</p> <p>(5) 护栏</p> <p>①▲不锈钢打弯管护栏主管采用直径≥30mmD 型铝合金管，立管使用直径≥19mm 不锈钢圆管，采用侧位击孔安装方式，强度高，六点支撑防夹手模式，杜绝安全隐患；</p> <p>②六柱不锈钢立柱采用双向成形加工工艺成形，独特的 S 形弯曲造型；</p> <p>③高强度铸铝枪把手内置隐藏式锁紧机构，安全可靠；</p> <p>④加厚 D 形铝合金护手，表面硬化处理，所有转动部件外均罩有 ABS 装饰盖，护栏整体造型更为美观、大方；</p> <p>⑤▲护栏升起后护栏上缘距离床面高度 37CM，有效防治患者发生坠床风险，护栏承受水平横向 1000N 力值后未产生影响正常使用的变形（提供第三方病床检验报告）。</p> <p>(6) 床头床尾板</p> <p>①高强度工程塑料吹塑成型，表面光洁，便于清洁；</p> <p>②床头床尾板均为 PE 材料，一次成型，可兼做 CPR 板应急使用，联接采用插式结构，强度高，稳定性强，拆卸方便；</p> <p>③非中空设计，前后塑料局部融合，强度高。</p> <p>(7) 防撞包角：包角采用 ABS 工程塑料一次性注塑成型，输液杆插在包角上，包角采用专用工具才可拆卸，外形美观。输液架插孔为方形插孔，防止输液架在变力过程中任意转动产生安全隐患。</p> <p>(8) 脚轮</p> <p>①床脚采用 30×50×1.2mm 钢制框架，两端带 ABS 防护罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观；</p> <p>②▲病床脚轮为整体式中控 6 寸制动静音脚轮，具有高支撑力，耐撞击、不易断；双面结构，双边抓地，稳固牢靠；中控脚踏开关，杠杆结构，灵巧操作；轮面采用 TPR 耐磨材料，专业品质，静音耐磨；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈；能经水洗和高温消毒，不生锈。（提供脚轮谱尼测试报告）</p> <p>(9) 床架加工</p> <p>①▲整体床架采用优质冷轧型材，经机器人自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌、抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。床面板通过连续 90 小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无锈蚀、光滑无变化。（提供自动化涂装生产线、机器人购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告，提供省级机构盐雾检测报告）。</p> <p>②喷塑前床体采用悬链式抛丸机表面除锈处理工艺，工件不进行酸洗浸泡处理，产品在长期使用过程中不会因为返酸而导致生锈。</p>
----	---	-------	-------------------------------------	-------	---

			<p>(10) 传动装置</p> <p>①▲摇把采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，具备防撞结构设计，可 0° ~180° 三档折叠；（提供第三方病床检验报告）</p> <p>②摇把和丝杆之间采用“万向接”连接技术，“万向接”为钢件；</p> <p>③手摇床丝杆有双向过盈保护装置，丝杆采用机器一次性冷挤压成型。</p> <p>(11) 牵引架</p> <p>①牵引架分床头、床尾、手臂牵引、腿部牵引组成，床头、床尾立管、横梁、手臂、腿部牵引横梁均采用高强度铝合金型材，所有牵引架连接件采用铝合金压铸件组成，强度可靠。</p> <p>②所有卡具配置优质尼龙滑轮，移动方便锁紧牢固。</p> <p>(12) 输液架：伸缩式，三钩可折叠，不锈钢材质，带 ABS 旋转式锁紧装置，操作方便。</p> <p>(13) 床上餐桌板：ABS 工程塑料一次注塑成形，伸缩式，长度可调，颜色与床整体色调一致，不用时可以悬挂于床尾板内侧放置。</p> <p>(14) 引流钩：病床两侧均配置引流钩，可移动，便于护理操作。</p> <p>(15) 床垫：床垫尺寸和分段与床相配，外套采用墨绿色牛津布，有透气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗；内层采用新型的环保型非织造立体材料 3D 直立棉。材料具有如海绵状的三维立体构造的直立纤维网结构或蜂窝状纤维网结构等，不同于传统非织造材料的平行纤维网结构。</p> <p>(16) ▲床面动态载荷≥250KG，有效载荷≥400KG。（提供第三方病床检验报告）</p>
--	--	--	---



手动
三轴
监护
床

2180mm
×
1000mm
×
(500mm-
750mm)

M3702

配置：ABS 床头、高强度不锈钢打弯管护栏、碳钢分离杂物筐、引流钩、可调式不锈钢升降输液架、5 寸中控脚轮，可选配餐桌板及床垫。

(1) 规格：2180×1000(包括护栏)×500/750(不包括床头高度)

(2) 升降功能：

①背部升降：升降角度 0~75°，±2°；

②腿部升降：升降角度 0~45°，±2°；

③整体升降：升降距离 500mm-750mm。

(3) 床面板

①▲床面板采用优质冷轧板材一次性冲压拉伸成型，断面采用滚圆工艺，表面光滑无毛刺。整体床面形成凹型面板结构，有透气孔；床板四周焊接 15×30×1.0MM 矩管加强筋，增加承载力（提供床面板滚圆工艺样板）。

②病床靠背采用双支撑转轴结构，将病员的重量均匀地分部在床梁上，转轴与床板接触处用滑轮，减小摩擦，无噪音。

③床板链接采用钢质铰链，单片厚度 4mm。耐磨，运作无噪音，防折断。

(4) 床身主要部件：

①床框采用 30mm×60mm×1.2mm 优质碳钢矩管；

(5) 护栏

①▲不锈钢打弯管护栏主管采用直径≥30mmD 型铝合金管，立管使用直径≥19mm 不锈钢圆管，采用侧位击孔安装方式，强度高，六点支撑防夹手模式，杜绝安全隐患；

②六柱不锈钢立柱采用双向成形加工工艺成形，独特的 S 形弯曲造型；

③高强度铸铝把手内置隐藏式锁紧机构，安全可靠；

④加厚 D 形铝合金护手，表面硬化处理，所有转动部件外均罩有 ABS 装饰盖，护栏整体造型更为美观、大方；

⑤▲护栏升起后护栏上缘距离床面高度 37CM，有效防治患者发生坠床风险，护栏承受水平横向 1000N 力值后未产生影响正常使用的变形（提供第三方病床检验报告）。

(6) 床头床尾板

①高强度工程塑料吹塑成型，表面光洁，便于清洁；

②采用插式结构，强度高，稳定性强，拆卸方便；

③非中空设计，前后塑料局部融合，强度高。

(7) 防撞包角：包角采用 ABS 工程塑料一次性注塑成型，输液杆插在包角上，包角采用专用工具才可拆卸，外形美观。输液架插孔为方形插孔，防止输液架在受力过程中任意转动产生安全隐患。

(8) 脚轮

①床脚采用 30×50×1.2mm 钢制框架，两端带 ABS 防护罩，其功能为防尘、防异物，外观整洁美观；

②▲病床脚轮为整体式中控 5 寸制动静音脚轮，具有高支撑力，耐撞击、不易断；双面结构，双边抓地，稳固牢靠；中控脚踏开关，杠杆结构，灵巧操作；轮面采用 TPR 耐磨材料，专业品质，静音耐磨；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈；能经水洗和高温消毒，不生锈。（提供脚轮谱尼测试报告）

(9) 床架加工

①▲整体床架采用优质冷轧型材，经机器人自动焊接成型，确保整个床体结实、牢固，运行平稳。然后采用自动化喷涂设备进行喷涂，涂层均匀，具有抗菌，抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色等特性。床面板通过连续 90 小时以上盐雾测试试验后面板无裂纹、无锈蚀、光滑无变化。（提供自动化涂装生产线、机器人购机发票，提供喷塑粉末抗菌性能（SGS）的第三方检验报告，提供省级机构盐雾检测报告）。

②喷塑前床体采用悬链式抛丸机表面除锈处理工艺，工件不进行酸洗浸泡处理，产品在长期使用过程中不会因为返酸而导致生锈。

③病床采用整体结构设计，外表面无任何螺丝螺杆，凡是需要安装的均采用内藏式或使用塑料件进行整体覆盖，表面光洁，易于清洁，有效降低使用中划伤的风险。

(10) 传动装置


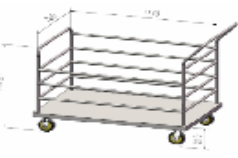
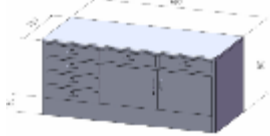
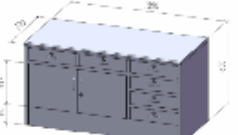
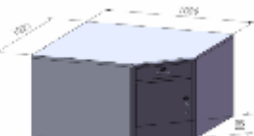

①▲摇把采用 ABS 工程塑料一次注塑成型，具备防撞结构设计，可 0°~180° 三档折叠；（提供第三方病床检验报告）


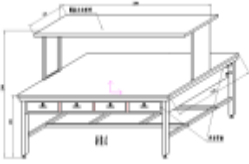

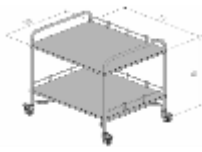
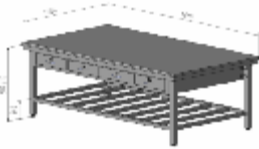
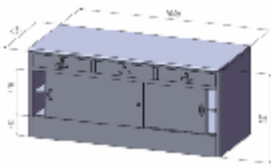
②摇把和丝杆之间采用“万向接”连接技术，“万向接”为钢件；

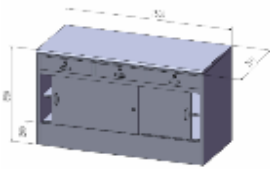
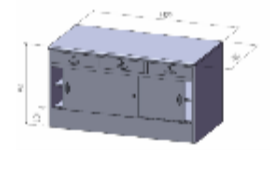
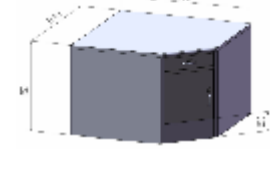



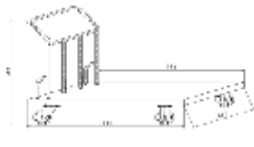
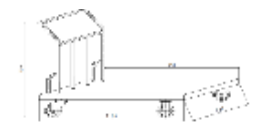
③手摇床丝杆有双向过盈保护装置，丝杆采用机器一次性冷挤压成型。

				<p>(11) 杂物筐：采用直径 5mm 钢制圆条焊接成型，可移动。</p> <p>(12) 输液架：伸缩式，三钩可折叠，不锈钢材质，带 ABS 旋转式锁紧装置，操作方便。</p> <p>(13) 床上餐桌板：ABS 工程塑料一次注塑成形，伸缩式，长度可调，颜色与床整体色调一致，不用时可以悬挂于床尾板内侧放置。</p> <p>(14) 引流钩：病床两侧均配置两个引流钩，可移动，便于护理操作。</p> <p>(15) 床垫：床垫尺寸和分段与床相配，外套采用墨绿色牛津布，有透气孔，床垫套全脱设计，方便拆洗；内层采用新型的环保型非织造立体材料 3D 直立棉。材料具有如海绵状的三维立体构造的直立纤维网结构或蜂窝状纤维网结构等，不同于传统非织造材料的平行纤维网结构。</p> <p>(16) ▲床面动态载重$\geq 250\text{KG}$，有效载重$\geq 400\text{KG}$。（提供第三方病床检验报告）</p>
--	--	--	--	---


附件三：不锈钢类明细表

序号	图片	产品名称	规格 (mm)	参数
1		不锈钢治疗台	1800×350/700×1800	<p>1、该产品可分为上柜与下柜两部分，采用螺钉连接；</p> <p>1) 上柜规格尺寸：1800×350×950±5mm</p> <p>2) 下柜规格尺寸：1800×700×850±5mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。</p> <p>4、上柜柜门镶嵌 5mm 厚透明浮法玻璃，可视化管理柜内物品。</p> <p>5、台面下方设四只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。</p> <p>6、上、下柜内设一层搁板，使用柜内空间均分两层，增大使用面积。</p> <p>7、柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。</p> <p>8、下柜配置柜脚 5 件（四角及柜体底部中心位置各 1 件），高 160mm，下柜底层离地高度>200mm。脚管采用 φ50×1.2mm 优质 304 不锈钢管制作，脚架下部安装优质橡胶脚垫，使之与地面直接接触，防滑降噪。当地面不平整时可调节柜脚使台面至水平。</p> <p>9、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
2		不锈钢衣物推车	1140×720×850	<p>1、规格尺寸：1140×720×850mm</p> <p>2、整体材料均为 304 材质不锈钢制作。</p> <p>3、配置 4 只脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向。</p> <p>4、采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。</p>
3		不锈钢工作台	1600×700×800	<p>1、规格尺寸：1600×700×800mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。</p> <p>4、★台面下方设六只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。</p> <p>5、柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。</p> <p>6、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
4		不锈钢工作台	1500×700×800	<p>1、规格尺寸：1500×700×800mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。</p> <p>4、★台面下方设六只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。</p> <p>5、柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。</p> <p>6、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
5		不锈钢工作台	1000×1000×800	<p>1、规格尺寸：1000×1000×800mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。</p> <p>4、★台面下方设一只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。</p> <p>5、柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。</p> <p>6、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
6		不锈钢治疗车	735×450×800	<p>1、规格尺寸：735×450×800mm</p> <p>2、★上下台面采用 304 材质，厚度 1mm。台面整体拉伸成型，四周圆滑过渡。台面整体无焊接、无打磨、色泽一致。</p> <p>3、四周的 4 只支撑立柱采用 φ25×1.2 的 304 材质圆管制作。</p> <p>4、配置 4 只 φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p> <p>5、上台面下方配置不锈钢抽屉 2 个。</p>





			<p>6、产品额定承重 60kg，上下台面各承重 30kg。</p> <p>7、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
7		<p>不锈钢液推车</p> <p>735×450×820</p>	<p>1、★规格尺寸：735×450×820±5mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质，厚度 1mm。。</p> <p>3、抽屉滑条采用三节滑轨 12”，拉手采用弧形拉手。</p> <p>4、上下台面三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成。</p> <p>5、上台面配旋转方托盘、中间配旋转污物盆，使用时可旋转到车体之外，不使用时可旋转到车体内部，减小占用空间。</p> <p>6、挂钩架为可调式，根据需要自行调节高度。框架材料采用Φ22×1.0 不锈钢管，挂钩材料采用Φ6 不锈钢圆钢。</p> <p>7、挂钩数量为 7 个。</p> <p>8、单个挂钩能承载 2.5Kg。</p> <p>9、配置 4 只 4 寸塑钢脚轮，其中 2 只脚轮配置刹车。</p> <p>10、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
8		<p>不锈钢打包台</p> <p>2000×1100×800/1300</p>	<p>1、规格尺寸：2000×1100×800/1300mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、LED 灯在中间、两面两边双层抽的</p> <p>4、台面下方设八只抽屉。</p> <p>5、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
9		<p>不锈钢无菌包架</p> <p>1000×600×1800</p>	<p>1、规格：1000×600×1800mm</p> <p>2、拆装式结构，共分四层，每层额定载荷为 150Kg。</p> <p>3、最底层离地高度≥200mm，符合院感条例。</p> <p>4、主框架采用 38×25×1.0 的 304 材质不锈钢管，隔条采用 25×13×1.0 的 304 材质不锈钢管。</p>
10		<p>不锈钢推车</p> <p>735×600×800</p>	<p>1、★规格尺寸：735×600×800mm</p> <p>2、上下台面采用厚度为 1.0mm 的 304 材质不锈钢板。</p> <p>3、四周的 4 只支撑立柱采用Φ25×1.2 的 304 材质圆管制作。</p> <p>4、配置 4 只Φ100 高级超静音脚轮，其中 2 只脚轮配置刹车。</p> <p>5、产品额定承重 60kg，上下台面各承重 30kg。</p> <p>6、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
11		<p>不锈钢检查台</p> <p>1800×1000×800</p>	<p>1、规格尺寸：1800×1000×800mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、两面两边双层抽的</p> <p>4、台面下方设八只抽屉。</p> <p>5、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
12		<p>不锈钢工作台</p> <p>1600×700×850</p>	<p>1、规格尺寸：1600×700×850mm</p> <p>2、整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。</p> <p>3、台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。</p> <p>4、★台面下方设三只抽屉，滑条采用三节滑轨 12”。</p> <p>5、柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。</p> <p>6、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>




13		不锈钢工作台	1500×700×850	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1500×700×850mm 整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。 台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。 ★台面下方设三只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。 柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
14		不锈钢工作台	1400×700×850	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1400×700×850mm 整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。 台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。 ★台面下方设三只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。 柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
15		不锈钢工作台	1000×1000×850	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1000×1000×850mm 整体材料均为不锈钢 304 材质。台面及柜门材料厚度≥1.2mm,其余采用材料厚度≥1.0mm。 台面采用模具化制作，台面前沿为圆弧过渡。 ★台面下方设一只抽屉，滑条采用三节滑轨 12"。 柜门与抽屉采用不锈钢弧型拉手，并配有安全锁，确保物品安全。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
16		不锈钢急救推车	650×420×905	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：650×420×905±5mm 配置 4 只 Φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。 储物箱一下方配置不锈钢抽屉 1 只，有效容积 270×290×90 mm³，可灵活自如的开启和关闭，方便医护人员使用。 抽屉下方配置污物盆 1 只。 配置不锈钢输液杆 1 只。 产品下部与地面的净空高度为 150mm。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
17		不锈钢无菌包架	1500×600×2120	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1500×600×2120mm 拆装式结构，共分四层，每层额定载荷为 150Kg。 最底层离地高度≥200mm，符合院感条例。 主框架采用 38×25×1.0 的 304 材质不锈钢管，隔条采用 25×13×1.0 的 304 材质不锈钢管。
18		不锈钢无菌包架	2200×600×2120	<ol style="list-style-type: none"> 规格：2200×600×2120mm 拆装式结构，共分四层，每层额定载荷为 150Kg。 最底层离地高度≥200mm，符合院感条例。 主框架采用 38×25×1.0 的 304 材质不锈钢管，隔条采用 25×13×1.0 的 304 材质不锈钢管。
19		不锈钢平板推车	1100×620×900	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1100×620×900mm 整体材料均为不锈钢 304 材质制作，管子 1.5mm，版面 1.2mm
20		不锈钢平板推车	1100×700×900	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1100×700×900mm 整体材料均为不锈钢 304 材质制作，管子 1.5mm，版面 1.2mm

21		不锈钢推车	1000×620×700	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1000×620×700mm 整体材料均为 304 材质不锈钢制作。 配置 4 只脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
22		撮子		材料均为 304 材质不锈钢制作。
23		药筛	600*450*100	材料均为 304 材质不锈钢制作。
24		置物架		材料均为 304 材质不锈钢制作。
25		不锈钢洗手池	800×600×1320	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：800×600×1320(mm)。 主要结构组成：由柜体、背板、水龙头、去水器等组成。 整体材料采用 1.2 不锈钢冷轧板焊接组成。水龙头连接使用不锈钢编织进水管，受压力强、连接灵活方便。 ★工艺：板料用激光自动切割机切割，数控折弯机折弯制作成形，保证产品尺寸的精准度。 管料用自动切管机切管下料，保证产品尺寸的精准度。 水槽采用模具化的制作，水槽前方为圆弧过渡，水槽内衬加强结构连接。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
26		不锈钢病历夹推车	640*395*1420/60位	<ol style="list-style-type: none"> 产品外型尺寸：640×395×1435±5mm； 整体材料采用 304 材质。 抽屉滑条采用三节滑轨 10"。 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 该车能同时存放 60 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
27		不锈钢药品柜	950×400×1800	<ol style="list-style-type: none"> 产品外型尺寸：950×400×1800mm±5mm 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 两个柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚达 5mm。玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用，外形美观大方。 柜门材料采用 1.2mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 柜体内有五层，其中有三件隔板为活动，根据需要自行调节；一件隔板为阶梯隔板，共有 4 梯；可满足各种使用需求。 每隔层额定载荷：20KG。 柜体下方是整体柜脚，材料采用优质 304 不锈钢冷轧板。 拉手采用弧形拉手，根据人体工程学原理设计。 柜门配有安全的科的锁，确保物品的安全。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）





28		不 锈 钢 药 品 柜	950× 250/420 ×1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：950×250/420×1800mm±5mm 2. 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 3. 上柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚达 5mm。玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用。 4. 台面采用模具化的制作，台面前方为圆弧过渡。 5. 台面下方为抽屉，滑条采用三节滑轨 10"。 6. 下柜门内面为二层，每层额定载荷：20KG。 7. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 8. 柜门都配有安全锁，确保药品的安全。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
29		不 锈 钢 液 体 柜	950× 400× 1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：950×400×1800±5mm 2. 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 3. 柜体内有六层，每层均用 25×13×1mm 优质 304 不锈钢矩管焊接支撑，牢固，可满足使用需求。 4. 每层额定载荷：≥20KG。 5. 柜体下方有四只柜脚板，材料采用 1mm 厚优质不锈钢冷轧板制作，保证稳固，不磨柜体。 6. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
30		不 锈 钢 液 体 柜	1200× 400× 1750	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：1200×400×1750±5mm 2. 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 3. 柜体内有六层，每层均用 25×13×1mm 优质 304 不锈钢矩管焊接支撑，牢固，可满足使用需求。 4. 每层额定载荷：≥20KG。 5. 柜体下方有四只柜脚板，材料采用 1mm 厚优质不锈钢冷轧板制作，保证稳固，不磨柜体。 6. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
31		不 锈 钢 器 械 柜	950× 400× 1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：950×400×1800（mm）±5mm 2. 整体材料采用≥1.0mm 厚优质 304#不锈钢冷轧板制作。 3. 柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚度 5mm±0.2mm。玻璃周围嵌入有橡胶条具有防震作用。 4. 柜门材料采用≥1.2mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 5. 柜体内有五层，其中有三件隔板为活动，根据需要自行调节，可满足使用需求。 6. 每层额定载荷：≥20KG。 7. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 8. 柜门都配有安全锁，确保物品的安全。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
32		不 锈 钢 器 械 柜	950× 400× 1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：950×400×1800mm±5mm 2. 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 3. 上柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚达 5mm。玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用，上柜内面为三层。 4. 下柜门内面为二层，隔板额定载荷：≥20KG。 5. 柜体下方有四只柜脚板，材料采用 1mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作，保证稳固，不磨柜体。 6. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 7. 柜门配有安全锁，确保物品的安全。 8. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）

33		不锈钢器械柜	<p>1. 规格尺寸：950×400×1800mm±5mm</p> <p>2. 整体材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。</p> <p>3. 上柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚度 5mm。玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用，上柜内面为三层。</p> <p>4. 上柜门的下方为双抽屉，滑条采用三节滑轨 10"。</p> <p>5. 下柜门内面为二层，隔板额定载荷：≥20KG。</p> <p>6. 柜体下方有四只柜脚板，材料采用 1mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作，保证稳固，不磨柜体。</p> <p>7. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。</p> <p>8. 柜门配有安全锁，确保物品的安全。</p> <p>9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
34		治疗推车	<p>1. 规格尺寸：735×450×850（mm）±2mm</p> <p>2. 上下台面采用 304#材质，厚度≥1mm。台面整体拉伸成型，四周圆滑过度。台面整体无焊接、无打磨、色泽一致。</p> <p>3. 四周的 4 只支撑立柱采用 φ25×1.2 的 304#材质圆管制作。</p> <p>4. 配置 4 只 φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p> <p>5. 整车分为三层，其中一层网格活动台面；上台面下方配置不锈钢抽屉 2 只。</p> <p>6. 产品额定承重≥60kg，上下台面各承重≥30kg。</p> <p>7. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
35		治疗推车	<p>1、规格：735×450×850±5mm</p> <p>2、额定载荷：台面为≥60Kg，抽屉为≥10Kg。</p> <p>3、整车二层，上台面离地高度为 850mm，下台面离地高度为 190mm，上下台面设护栏。</p> <p>4、四只立柱采用 φ25×1.2 mm 不锈钢圆管制作。</p> <p>5、上下台面采用≥1.0mm 厚不锈钢冷轧钢板整体一次拉伸成型，设三方围栏。</p> <p>6、上台面下方配置抽屉 1 个，抽屉采用厚度≥1.0mm 不锈钢冷轧板折弯组焊成型。</p> <p>7、整车所有不锈钢均为 304 材质，采用机器人激光焊接。</p> <p>8、配置 4 只 φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p> <p>9、配置：挂篮 1 只、锐器盒 1 个、污物桶 1 个</p> <p>10、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>
36		治疗推车	<p>1、规格：735×450×850±5mm</p> <p>2、额定载荷：台面为≥60Kg，抽屉为≥10Kg。</p> <p>3、整车二层，上台面离地高度为 850mm，下台面离地高度为 190mm，上下台面设护栏。</p> <p>4、四只立柱采用 φ25×1.2 mm 不锈钢圆管制作。</p> <p>5、上下台面采用≥1.0mm 厚不锈钢冷轧钢板整体一次拉伸成型，设三方围栏。</p> <p>6、上台面下方配置抽屉 2 个，抽屉采用厚度≥1.0mm 不锈钢冷轧板折弯组焊成型。</p> <p>7、整车所有不锈钢均为 304 材质，采用机器人激光焊接。</p> <p>8、配置 4 只 φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。</p> <p>9、配置：挂篮 1 只、锐器盒 1 个、污物桶 1 个</p> <p>10、★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）</p>

37		病历夹推车	<p>350×395×1035</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：350×395×1035±5mm； 2. 整体材料采用 304 材质。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 10" 。 4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 5. 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 6. 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 7. 该车能同时存放 20 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 8. ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
38		病历夹推车	<p>640×395×910</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：640×395×910±5mm； 2. 整体材料采用 304 材质。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 10" 。 4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 5. 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 6. 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 7. 该车能同时存放 30 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 8. ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
39		病历夹推车	<p>640×395×1085</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：640×395×1085±5mm； 2. 整体材料采用 304 材质。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 10" 。 4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 5. 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 6. 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 7. 该车能同时存放 40 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 8. ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
40		病历夹推车	<p>640×395×1260</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：640×395×1260±5mm； 2. 整体材料采用 304 材质。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 10" 。 4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 5. 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 6. 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 7. 该车能同时存放 50 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 8. ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）

41		病历夹推车	<p>640×395×1435</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品外型尺寸：640×395×1435±5mm； 2. 整体材料采用 304 材质。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 10”。 4. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手。 5. 病历夹推车配有安全锁，安全可靠。 6. 脚轮采用四只 Φ100 高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠，其中 2 只脚轮配刹车。 7. 该车能同时存放 60 位病历夹，病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声。 8. ★每一隔病历夹位数均采用激光打字，永久不脱落，使标示一目了然。 9. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
42		护理推车	<p>960×550×840</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：960×550×840mm±5mm 2. 主管采用优质 Φ25×1.2 不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用 Φ22×1 不锈钢焊管。 3. 台面材料采用 1.0mm 厚优质 304 不锈钢冷轧板制作。 4. 台面护栏采用不锈钢圆管精制而成，并配有塑料立柱，立柱外表面经过特殊工艺处理，可满足使用需求。 5. 配置 4 只 Φ100 高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中 2 只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。 6. 污物袋采用优质布料制成，大小尺寸与箱体相匹配，污物袋还具粘带便于盖袋盖。 7. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
43		输液推车	<p>735×450×820</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ★规格尺寸：735×450×820±5mm 2. 整体材料均为不锈钢 304 材质，厚度 1mm。。 3. 抽屉滑条采用三节滑轨 12”，拉手采用弧形拉手。 4. 上下台面三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成。 5. 上台面配旋转方托盘、中间配旋转污物盆，使用时可旋转到车体之外，不使用时可旋转到车体内部，减小占用空间。 6. 挂钩架为可调式，根据需要自行调节高度。框架材料采用 Φ22×1.0 不锈钢管，挂钩材料采用 Φ6 不锈钢圆钢。 7. 挂钩数量为 7 个。 8. 单个挂钩能承载 2.5Kg。 9. 配置 4 只 4 寸塑钢脚轮，其中 2 只脚轮配置刹车。 10. ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
44		急救车	<p>480×430×960</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 规格尺寸：480×430×960mm； 2. 5 抽屉（3 小，1 中，1 大）； 3. 物品分隔盒，自由插板； 4. 心肺复苏板（CPR—有机玻璃），不锈钢护栏，侧拉台面 1； 5. 配 3 米电源线插座，垃圾桶 1 个，外挂式锁扣； 6. 减震防撞缓冲系统，（防止在重心偏移时车体倾斜，倾倒，防止与周转物体相互碰撞）； 7. 5 寸静音脚轮，2 刹车，2 非刹车，外挂式锁扣。

45		发药车	<p>600×450×830mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：600×450×830mm±5mm 台面和侧板采用厚度为1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，强度高。 下底板护栏管采用φ13×1优质不锈钢管，共4件，前后各两件。 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。 上台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，并配有工程塑料立柱，立柱外表面经过特殊工艺处理，可满足使用需求。 根据人体工学原理抽屉拉手采用弧形拉手。 抽屉滑条采用三节滑轨14”。 两层抽屉分别配有安全锁，确保药品的安全。 每一层抽屉内配有25格药盘盒。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
46		不锈钢病人推车	<p>1900*540*710mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1900×540×710mm 床垫规格尺寸：1690×540×30mm 车架床面条材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作，表面经过抗指纹磨砂处理。 上架台面采用优质φ25×1.2不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用1.2mm厚不锈钢矩管。 下架所用连接板都为3.0mm不锈钢冷轧板，长脚腿采用φ32×1.2不锈钢焊管，加强弯都经过设备弯成型。 车带4只带刹φ125高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象，制锁可靠。 车分上下架，上架为活动移动架；下架为车架，下架对角配有输液架插孔。 下架两侧带有旋转护栏，护栏锁紧机构可靠。 推车垫子内面采用泡沫，外表采用高级人造革面，身体感到舒畅，还配有安全带。 配置：不锈钢输液架，塑料筐。
47		不锈钢治疗车	<p>735×450×850mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：735×450×850±5mm 额定载荷：台面为≥60Kg，抽屉为≥10Kg。 整车二层，上台面离地高度为850mm，下台面离地高度为190mm，上下台面设护栏。 四只立柱采用φ25×1.2mm不锈钢圆管制作。 上下台面采用≥1.0mm厚不锈钢冷轧钢板整体一次拉伸成型，设三方围栏。 上台面下方配置抽屉1个，抽屉采用厚度≥1.0mm不锈钢冷轧板折弯组焊成型。 整车所有不锈钢均为304材质，采用机器人激光焊接。 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。 配置：挂篮1只、锐器盒1个、污物桶1个 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）
48		不锈钢送水车	<p>990*600*850mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：990×600×850mm±5mm 支撑主立柱采用25×25×1.0mm优质不锈钢方管制作。 推手采用φ22×1.2mm不锈钢焊管。 四周的围栏采用φ13×1.0mm不锈钢焊管。 台面材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作，表面经过磨砂处理。 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。 ★采用激光打标机打印商标，使产品管理具有追溯性。（提供激光打标机购机发票复印件及设备图）

49		检查床	1900×650×650	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1900×650×650mm±5mm 四只支撑脚采用Φ32×1.5碳钢焊管，脚架连接管采用Φ22×1.2碳钢焊管，四只脚带有防滑耐磨胶脚。 脚架连接件采用材料厚达3.0mm碳钢冷轧板。 床框以及加强条均采用1.0mm碳钢冷轧板制作而成。 床脚与床面支撑采用5.0mm扁钢，支撑强度高。 床面垫底面采用七层板，床面表面采用高级人造革，内面采用高级泡沫，身体躺上感到温馨和舒畅。 整体框架经多次表面处理静电喷塑，使其具有更完美的外观和极强的耐化学腐蚀性和电绝缘性，喷塑材料环保无毒。 床面额定载荷为135kg。
50		检查床	1900×650×650	<ol style="list-style-type: none"> 规格尺寸：1900×650×650mm±5mm 四只支撑脚采用1.2mm厚不锈钢焊管，脚架连接管采用1.2mm厚不锈钢焊管，脚架连接板采用材料厚达3mm不锈钢板。 床面额定载荷为135kg。 台面内框架采用不锈钢折边条40×60mm，台面表面采用高级人造革，内面采用高级泡沫，使身体感到温馨和舒畅。 内框架采用30×30×3mm角钢加强台面的承重力。
51		按摩床	1900×650×630	<ol style="list-style-type: none"> 规格：1900×650×630（mm）±5mm。 四只支撑脚采用Φ38×1.5碳钢焊管，脚架连接管采用Φ22×1.2碳钢焊管，四只脚带有防滑耐磨胶脚。 脚架连接件采用材料厚达3.0mm碳钢冷轧板。 床框以及加强条均采用1.0mm碳钢冷轧板制作而成。 床面表面采用高级人造革，内面采用高级泡沫，躺上后感到温馨和舒畅。 床面设计有放置头颅的孔，便于睡姿舒适。 整体框架经多次表面处理静电喷塑，使其具有更完美的外观和极强的耐化学腐蚀性和电绝缘性，喷塑材料环保无毒。 床面额定载荷为135kg。
52		倍力曼灭菌架	1600*600*950mm	<ol style="list-style-type: none"> 与现科室蒸汽灭菌器配套使用； 包含2层可拆卸隔板，隔板高度可调； 装载尺寸：1500*600*880mm； 每个层架可装载9个SPRI灭菌筐； 材质：304不锈钢

53		倍力 曼灭 菌推 车	1960*76 0mm	<ol style="list-style-type: none"> 1. 装载高度：350mm±； 2. 与现科室蒸汽灭菌器配套使用； 3. 材质：304 不锈钢
54		倍力 曼清 洗机 推车	750*670 mm	<ol style="list-style-type: none"> 1. 与现科室清洗消毒机配套使用； 2. 装载高度：870mm； 3. 材质：304 不锈钢